

# RETOS SOCIALES PARA EL ABORDAJE DEL ENVEJECIMIENTO

Aforo limitado,  
¡inscríbete ya!



**DÓNDE:** Ilustre Colegio de la Abogacía de Madrid  
(C/ Serrano nº9, Madrid)  
**CUÁNDO:** Lunes 3 de octubre de 2022  
**HORARIO:** de 10:00h a 13:30h

## Para más información:

Contacto: Esteban Rodríguez  
Email: [erodriguez@cruzroja.es](mailto:erodriguez@cruzroja.es)  
Inscripción: <https://eventos.cruzrojamadrid.org/evento/dia-internacional-de-las-personas-de-edad/>

**cruzroja.es**

Colabora:



ILUSTRE COLEGIO  
DE LA ABOGACÍA  
DE MADRID

SUBVENCIÓN 0,7% IBIFF:



Comunidad  
de Madrid



POR SOLIDARIDAD  
OTROS FINES DE INTERÉS SOCIAL

 **Cruz Roja**

# Programa



10:00 - 10:30h.

## Apertura jornada

**Ángela Cerrillos**  
Diputada de la Junta de Gobierno  
del Ilustre Colegio de la Abogacía de Madrid

**David de Miguel**  
Director Autonómico de Inclusión Social y Empleo  
de Cruz Roja en la Comunidad de Madrid

**Juan José García**  
Director General de Atención al Mayor y a la Dependencia  
de la Comunidad de Madrid

10:30 - 11:30h.

## Ponencia marco

### Retos sociales para el abordaje del envejecimiento

**Feliciano Villar**  
Catedrático Universidad de Barcelona.  
Coordinador general del Máster Interuniversitario de Psicogerontología

11:30 - 12:00h.

Pausa café

### Envejecer en la Comunidad de Madrid

*Modera*

**Alicia Delgado**  
Presidenta de Cruz Roja  
en la Asamblea Comarcal de Cuenca del Manzanares

*Exponen*

**Ángel Moreno Díaz**  
Coordinador de Relaciones Institucionales y Apoyo Técnico  
de la D.G. de Mayores y Dependencia de la Comunidad de Madrid

**Mercedes Villegas**  
Fundadora y directora de la ONG Grandes Amigos

**Margarita Girón**  
Coordinadora Servicio de Orientación Jurídica para personas  
mayores del Ilustre Colegio de la Abogacía de Madrid

**Esteban Rodríguez**  
Coordinador de Inclusión Digital y Envejecimiento de Cruz Roja en la  
Comunidad de Madrid

12:00 - 13:30h.

## Mesa de diálogo



13:30h.

## Clausura

**Alicia Delgado**  
Presidenta de Cruz Roja en la  
Asamblea Comarcal de Cuenca del Manzanares



Colabora:



ILUSTRE COLEGIO  
DE LA ABOGACÍA  
DE MADRID

SUBVENCIÓN 0,7% IRPF:



Comunidad  
de Madrid



POR SOLIDARIDAD  
OTROS FINES DE INTERÉS SOCIAL

 Cruz Roja